

# ATLAS

ZYLINDER, ANBAUWERKZEUGE & STAHLBAU KOMPONENTEN

CYLINDERS, ATTACHMENTS & STEEL FABRICATIONS

VECHTA





**ATLAS**

**Atlas macht Sie stark mit exzellenten Produkten und einem umfassenden Service.**

Alle Stahlbaukomponenten und Hydraulikzylinder werden in Vechta hergestellt, lackiert und von dort zur Montage an die Kunden ausgeliefert.

Mehr Informationen zu Atlas finden Sie unter [www.atlasgmbh.com](http://www.atlasgmbh.com).

**Atlas will make you strong with excellent products and a comprehensive service.**

All steel fabrication components and hydraulic cylinders are manufactured, painted and delivered from Vechta to the customer for assembly.

You will find more information on Atlas under [www.atlasgmbh.com](http://www.atlasgmbh.com).

Das Werk in Vechta nimmt den Betrieb am 18. September 1956 auf. Auf einer Fläche von 1.750 m<sup>2</sup> und 34 Mitarbeitern produziert das Werk Lieferteile für die Atlas-Montagewerke. Von 1975 bis 1996 wurden 32.486 LKW-Ladekrane (Atlas) und 5.693 Beton Verteilermasten (Putzmeister) produziert (von Rohling bis hin zur Endmontage) und direkt an Endkunden ausgeliefert.

Das Werk arbeitete auch an den Spezialprojekten für die Bundeswehr "Faltbare Brücke – Trägerfahrzeug" für Sondereinsätze (Faltbare Brückeneinheiten von Dornier/Eurobridge sind den Trocken-Stützbrücken ähnlich, die von der US-Armee eingesetzt werden.)

The Vechta plant starts operations on 09/18/1956. With an area of 1,750 square meters and 34 employees, the plant manufactures supplier parts for the Atlas assembly plants. From 1975 to 1996, 32,486 truck-mounted cranes (Atlas) and 5,693 placing booms (Putzmeister) were manufactured (from blanks all the way to final assembly) and delivered directly to end customers.

The plant also worked on the special-purpose "foldable bridge – launch vehicle" custom projects for the German Army (Dornier/Eurobridge's foldable bridge units are similar to the dry support bridges used by the United States Army.)



Die Geschichte des Werkes in Vechta geht bis in das Jahr 1956 zurück.

Vechta factory dates back to 1956



## Zylinderbau

**Durchmesser von 40 bis 250 mm  
Längen von bis zu 4.000 mm  
Andere Abmessungen auf Anfrage  
verfügbar.**

**Alle Zylinder werden nach der  
Montage mit einem Druck von bis  
zu 350 bar getestet.**



## Cylinder Fabrication

**Diameters of 40 to 250 mm  
Lengths of up to 4,000 mm  
Other sizes available upon request.**

**All cylinders are tested after assembly with pressures  
of up to 350 bar.**

# Vechta-Produkte an Kranen & Baggern

# Vechta Products on Cranes & Excavators



## Stahlbau

Großes Teleskop-Schienensegment  
Kleines Teleskop-Schienensegment  
Hubarm  
Bagger  
Fertigung nach dem Fließprinzip

## Steel Fabrication

Large Telescopic Beam Segment  
Small Telescopic Beam Segment  
Lift Arm  
Excavator  
Flow Line



### Schweißmethoden

Manuelles MAG-Schweißen bei allen Komponenten; Werkstückstärken von 3 bis 70 mm.

Roboter-Schweißen auf Drehtischen und Kippenrichtungen für Lasten von bis zu 500 kg und Komponenten mit einer Länge von bis zu 5.000 mm.

Rundnähte bei Komponenten mit Durchmessern zwischen 50 und 600 mm und einer Höchstlänge von 3.000 mm.



### Welding Methods

Manual MAG welding on any component; workpiece thicknesses of 3 to 70 mm.

Robot welding on rotary tables and tilters for weights of up to 500 kg and components with a length of up to 5,000 mm.

Girth welds on components with diameters between 50 and 600 mm and a maximum length of 3,000 mm.





## Bearbeitung

### Tieflochbohren

Max. L: 4,000 mm  
Max. D: 220 mm

### Rollieren

Oberflächenvergütung: 0.4 µm

**Wotan Zwillingsbohrwerk**  
**Uniport 5 Bohrwerk**  
**Uniport 7 Bohrwerk**  
**Norte VS 800 Bearbeitungszentrum**  
**CNC Zahnradfräse**  
**Vorfertigung**



## Machining

### Deep-hole boring

Max. L: 4,000 mm  
Max. D: 220 mm

### Roller-burnishing

Surface finishes: 0.4 µm

**Wotan Twin Boring Mill**  
**Uniport 5 Boring Mill**  
**Uniport 7 Boring Mill**  
**Norte VS 800 Machining Center**  
**CNC Gear Cutting Machine**  
**Prefabrication**

## Anbauwerkzeuge

- Grabenreinigungsschaufeln
- Kaktusgreifer
- Schaufeln
- Abbruchhaken
- Greiferlöffel
- Sortiergreifer usw.



## Attachments

- Ditch cleaning buckets
- Cactus grabs
- Buckets
- Demolition grapples
- Clamshell grabs
- Skeleton buckets etc.



## Oberflächenveredelung

### Lackieren

#### Lackiererei: Durchlauflinien

2 Lackierlinien verfügbar  
Komponentenlackierung  
Höchstlänge der Komponenten von 5 m  
Höchstgewicht der Komponenten von 1,8 t

#### Lackierkabinen

4 Lackierkabinen verfügbar  
Komplette Maschinenlackierung

### Sandstrahlen

#### Strahlsysteme

2 Strahlsysteme verfügbar  
Durchlaufstrahllinie  
Hängestrahleinheit mit Kranverbindung



## Surface Finishing

### Painting

#### Paint Shop: Continuous Lines

2 paint lines available  
Component painting  
Maximum component length of 5 m  
Maximum component weight of 1.8 t

#### Paint Booths

4 paint booths available  
Complete machine painting

### Blasting Systems

#### Blasting Systems

2 blasting systems available  
Continuous blasting line  
Suspended blasting unit with crane connection





## Armee-Kran 600.2 M1

Vechta fertigt den Stahlbau, die Zylinder und montiert den kompletten Kran.



## Army crane 600.2 M1

Vechta manufactures the steelwork, cylinders and does the complete assembly.



## Ladekran 250.1, 250.2 und 250 VCS

Vechta fertigt den Stahlbau, die Zylinder und führt die Vormontage der einzelnen Komponenten aus.

## Loader crane 250.1, 250.2 and 250 VCS

Vechta manufactures the steelwork, cylinders and does the pre-assembly of components.



## Neues ATLAS Aufarbeitungszentrum

Die Hauptzielsetzung unseres neu geschaffenen Zentrums wird sein, für unsere Händler:

- Aufgearbeitete Teile zu sehr attraktiven Preisen anzubieten; ferner
- Spezielschweißarbeiten und maschinelle Bearbeitung von Gebrauchtteilen
- Aufarbeitung von Gebrauchtmachines.

## New ATLAS Recondition center

The newly created center has as main objective to provide our distributors:

- Reconditioned parts at very attractive prices. Further activities will include:
- Special welding and machining on used parts.
- Used machine reconditioning.



# ATLAS

## ISO 9001 zertifizierte ISO 9001 Certified



22,000 m<sup>2</sup> - Fläche unter Dach / Covered space

75,000 m<sup>2</sup> - Gesamtfläche / Total land

200 - Mitarbeiter / Employees

## Vechta-Produkte

<b>Kranständer</b>	<b>Zylinderrohre</b>
<b>Kranständerrohr</b>	<b>Baggerzylinder</b>
<b>Kabinenhubträger</b>	<b>Auslegerarmzylinder</b>
<b>Gelenkauslegergehäuse</b>	<b>Steckachsenzylinder</b>
<b>Hubarme</b>	<b>Verlängerungszylinder</b>
<b>Schubverbindungen</b>	<b>Doppelverlängerungszylinder</b>
<b>Turmverlängerung</b>	<b>Anbauwerkzeuge</b>
<b>Monoblock-Arme</b>	<b>Komplette Auslegerarmeinheiten</b>
<b>Gelenkarme</b>	<b>Komplette Kransockel-Einheiten</b>
<b>Aufbauten</b>	<b>kundenspezifische</b>
<b>Kransockel</b>	<b>Baggerausleger</b>

## Vechta Products

<b>Crane Pillars</b>	<b>Cylinder Tubes</b>
<b>Crane Pillar Pipe</b>	<b>Excavator Cylinders</b>
<b>Cab Lift Brackets</b>	<b>Outrigger Cylinders</b>
<b>Articulated Arm Bodies</b>	<b>Full-Floating Axle Cylinders</b>
<b>Lift Arms</b>	<b>Extension Cylinders</b>
<b>Push Links</b>	<b>Double Extension Cylinders</b>
<b>Tower Extension</b>	<b>Attachments</b>
<b>Monoblock Arms</b>	<b>Complete Outrigger Units</b>
<b>Articulated Arms</b>	<b>Complete Crane Base Units</b>
<b>Superstructures</b>	<b>Custom Excavator Booms</b>
<b>Crane Bases</b>	



## Vechta-Werk Zylinder, Anbauwerkzeuge & Stahlbau Komponenten Vechta Factory Cylinders, Attachments & Steel Fabrications

Atlas Maschinen GmbH  
Theodor-Heuss-Str. 3, D-49377 Vechta, Deutschland  
T: +49 (0) 4441 954-0, info@atlasgmbh.com

[www.atlasgmbh.com](http://www.atlasgmbh.com)