

ATLAS

ZYLINDER, ANBAUWERKZEUGE & STAHLBAU KOMPONENTEN

CYLINDERS, ATTACHMENTS & STEEL FABRICATIONS

VECHTA





ATLAS

Atlas macht Sie stark mit exzellenten Produkten und einem umfassenden Service.

Alle Stahlbaukomponenten und Hydraulikzylinder werden in Vechta hergestellt, lackiert und von dort zur Montage an die Kunden ausgeliefert.

Mehr Informationen zu Atlas finden Sie unter www.atlasgmbh.com.

Atlas will make you strong with excellent products and a comprehensive service.

All steel fabrication components and hydraulic cylinders are manufactured, painted and delivered from Vechta to the customer for assembly.

You will find more information on Atlas under www.atlasgmbh.com.

Das Werk in Vechta nimmt den Betrieb am 18. September 1956 auf. Auf einer Fläche von 1.750 m² und 34 Mitarbeitern produziert das Werk Lieferteile für die Atlas-Montagewerke. Von 1975 bis 1996 wurden 32.486 LKW-Ladekrane (Atlas) und 5.693 Beton Verteilermasten (Putzmeister) produziert (von Rohling bis hin zur Endmontage) und direkt an Endkunden ausgeliefert.

Das Werk arbeitete auch an den Spezialprojekten für die Bundeswehr "Faltbare Brücke – Trägerfahrzeug" für Sondereinsätze (Faltbare Brückeneinheiten von Dornier/Eurobridge sind den Trocken-Stützbrücken ähnlich, die von der US-Armee eingesetzt werden.)

The Vechta plant starts operations on 09/18/1956. With an area of 1,750 square meters and 34 employees, the plant manufactures supplier parts for the Atlas assembly plants. From 1975 to 1996, 32,486 truck-mounted cranes (Atlas) and 5,693 placing booms (Putzmeister) were manufactured (from blanks all the way to final assembly) and delivered directly to end customers.

The plant also worked on the special-purpose "foldable bridge – launch vehicle" custom projects for the German Army (Dornier/Eurobridge's foldable bridge units are similar to the dry support bridges used by the United States Army.)



Die Geschichte des Werkes in Vechta geht bis in das Jahr 1956 zurück.

Vechta factory dates back to 1956



Zylinderbau

**Durchmesser von 40 bis 250 mm
Längen von bis zu 4.000 mm
Andere Abmessungen auf Anfrage verfügbar.**

Alle Zylinder werden nach der Montage mit einem Druck von bis zu 350 bar getestet.

Cylinder Fabrication

**Diameters of 40 to 250 mm
Lengths of up to 4,000 mm
Other sizes available upon request.**

All cylinders are tested after assembly with pressures of up to 350 bar.

Vechta-Produkte an Kranen & Baggern

Vechta Products on Cranes & Excavators



Stahlbau

Großes Teleskop-Schienensegment
Kleines Teleskop-Schienensegment
Hubarm
Bagger
Fertigung nach dem Fließprinzip

Steel Fabrication

Large Telescopic Beam Segment
Small Telescopic Beam Segment
Lift Arm
Excavator
Flow Line



Schweißmethoden

Manuelles MAG-Schweißen bei allen Komponenten;
Werkstückstärken von 3 bis 70 mm.

Roboter-Schweißen auf Drehtischen und
Kippenrichtungen für Lasten von bis zu 500 kg und
Komponenten mit einer Länge von bis zu 5.000 mm.

Rundnähte bei Komponenten mit Durchmessern
zwischen 50 und 600 mm und einer Höchstlänge von
3.000 mm.



Welding Methods

Manual MAG welding on any component; workpiece thicknesses of 3 to 70 mm.

Robot welding on rotary tables and tilters for weights of up to 500 kg and components with
a length of up to 5,000 mm.

Girth welds on components with diameters between 50 and 600 mm and a maximum length
of 3,000 mm.





Bearbeitung

Tieflochbohren

Max. L: 4,000 mm
Max. D: 220 mm

Rollieren

Oberflächenvergütung: 0.4 µm

Wotan Zwillingsbohrwerk
Uniport 5 Bohrwerk
Uniport 7 Bohrwerk
Norte VS 800 Bearbeitungszentrum
CNC Zahnradfräse
Vorfertigung



Machining

Deep-hole boring

Max. L: 4,000 mm
Max. D: 220 mm

Roller-burnishing

Surface finishes: 0.4 µm

Wotan Twin Boring Mill
Uniport 5 Boring Mill
Uniport 7 Boring Mill
Norte VS 800 Machining Center
CNC Gear Cutting Machine
Prefabrication

Anbauwerkzeuge

- Grabenreinigungsschaufeln
- Kaktusgreifer
- Schaufeln
- Abbruchhaken
- Greiferlöffel
- Sortiergreifer usw.



Attachments

- Ditch cleaning buckets
- Cactus grabs
- Buckets
- Demolition grapples
- Clamshell grabs
- Skeleton buckets etc.



Oberflächenveredelung

Lackieren

Lackiererei: Durchlauflinien

2 Lackierlinien verfügbar
Komponentenlackierung
Höchstlänge der Komponenten von 5 m
Höchstgewicht der Komponenten von 1,8 t

Lackierkabinen

4 Lackierkabinen verfügbar
Komplette Maschinenlackierung

Sandstrahlen

Strahlsysteme

2 Strahlsysteme verfügbar
Durchlaufstrahllinie
Hängestrahleinheit mit Kranverbindung



Surface Finishing

Painting

Paint Shop: Continuous Lines

2 paint lines available
Component painting
Maximum component length of 5 m
Maximum component weight of 1.8 t

Paint Booths

4 paint booths available
Complete machine painting

Blasting Systems

Blasting Systems

2 blasting systems available
Continuous blasting line
Suspended blasting unit with crane connection





Armee-Kran 600.2 M1

Vechta fertigt den Stahlbau, die Zylinder und montiert den kompletten Kran.



Army crane 600.2 M1

Vechta manufactures the steelwork, cylinders and does the complete assembly.



Ladekran 250.1, 250.2 und 250 VCS

Vechta fertigt den Stahlbau, die Zylinder und führt die Vormontage der einzelnen Komponenten aus.

Loader crane 250.1, 250.2 and 250 VCS

Vechta manufactures the steelwork, cylinders and does the pre-assembly of components.



Neues ATLAS Aufarbeitungszentrum

Die Hauptzielsetzung unseres neu geschaffenen Zentrums wird sein, für unsere Händler:

- Aufgearbeitete Teile zu sehr attraktiven Preisen anzubieten; ferner
- Spezielschweißarbeiten und maschinelle Bearbeitung von Gebrauchtteilen
- Aufarbeitung von Gebrauchtmachines.

New ATLAS Recondition center

The newly created center has as main objective to provide our distributors:

- Reconditioned parts at very attractive prices. Further activities will include:
- Special welding and machining on used parts.
- Used machine reconditioning.



ATLAS

ISO 9001 zertifizierte ISO 9001 Certified



22,000 m² - Fläche unter Dach / Covered space

75,000 m² - Gesamtfläche / Total land

200 - Mitarbeiter / Employees

Vechta-Produkte

Kranständer	Zylinderrohre
Kranständerrohr	Baggerzylinder
Kabinenhubträger	Auslegerarmzylinder
Gelenkauslegergehäuse	Steckachsenzylinder
Hubarme	Verlängerungszylinder
Schubverbindungen	Doppelverlängerungszylinder
Turmverlängerung	Anbauwerkzeuge
Monoblock-Arme	Komplette Auslegerarmeinheiten
Gelenkarme	Komplette Kransockel-Einheiten
Aufbauten	kundenspezifische
Kransockel	Baggerausleger

Vechta Products

Crane Pillars	Cylinder Tubes
Crane Pillar Pipe	Excavator Cylinders
Cab Lift Brackets	Outrigger Cylinders
Articulated Arm Bodies	Full-Floating Axle Cylinders
Lift Arms	Extension Cylinders
Push Links	Double Extension Cylinders
Tower Extension	Attachments
Monoblock Arms	Complete Outrigger Units
Articulated Arms	Complete Crane Base Units
Superstructures	Custom Excavator Booms
Crane Bases	



Vechta-Werk Zylinder, Anbauwerkzeuge & Stahlbau Komponenten Vechta Factory Cylinders, Attachments & Steel Fabrications

Atlas Maschinen GmbH
Theodor-Heuss-Str. 3, D-49377 Vechta, Deutschland
T: +49 (0) 4441 954-0, info@atlasgmbh.com

www.atlasgmbh.com